



啟動綠地球計劃

# 全新環保設備

ApeosPort-V C5576 R / C3376 R



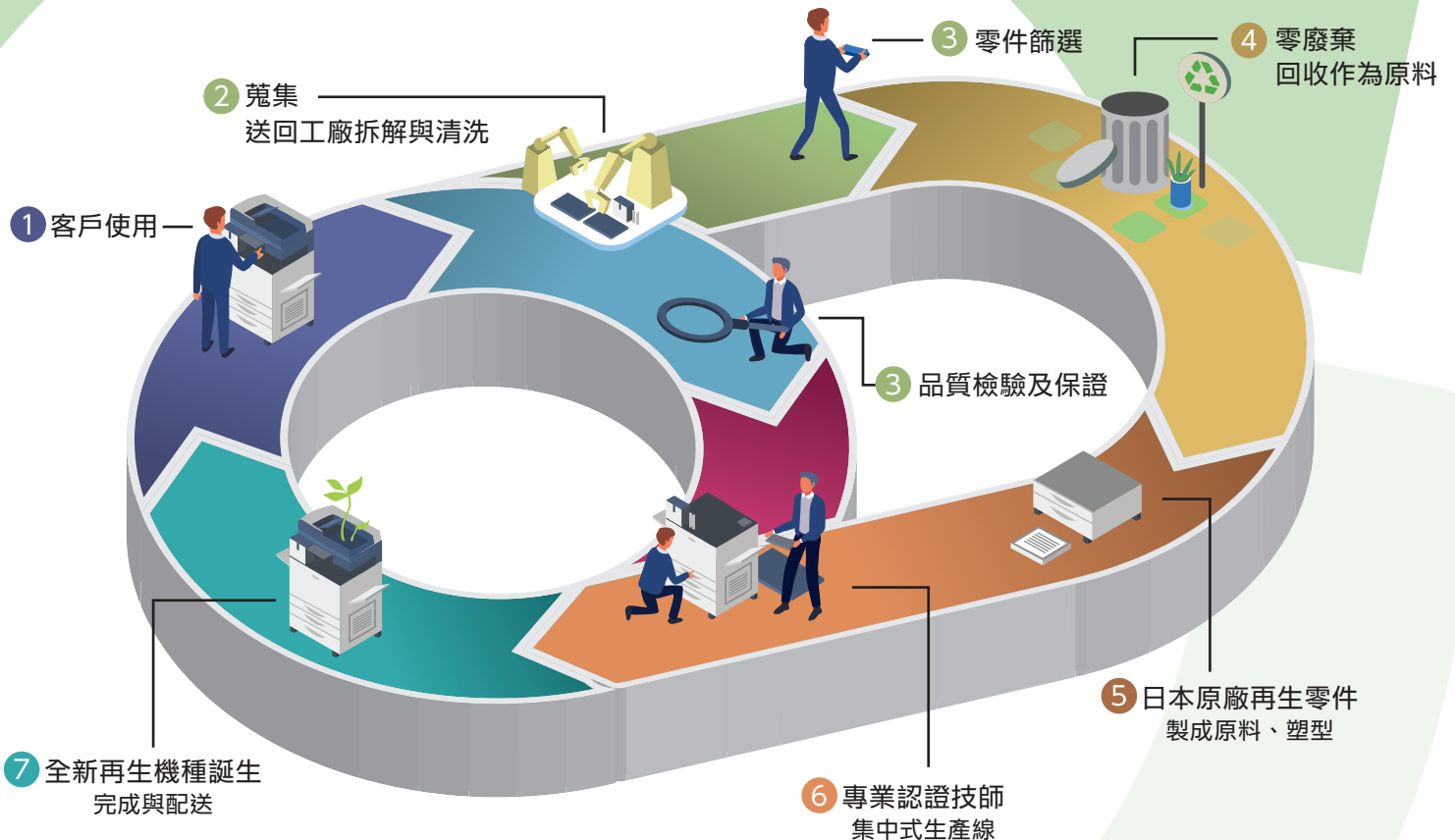
台灣富士軟片資訊股份有限公司  
FUJIFILM Business Innovation Taiwan Co., Ltd.

# Turn The Green On! 是再生也是全新

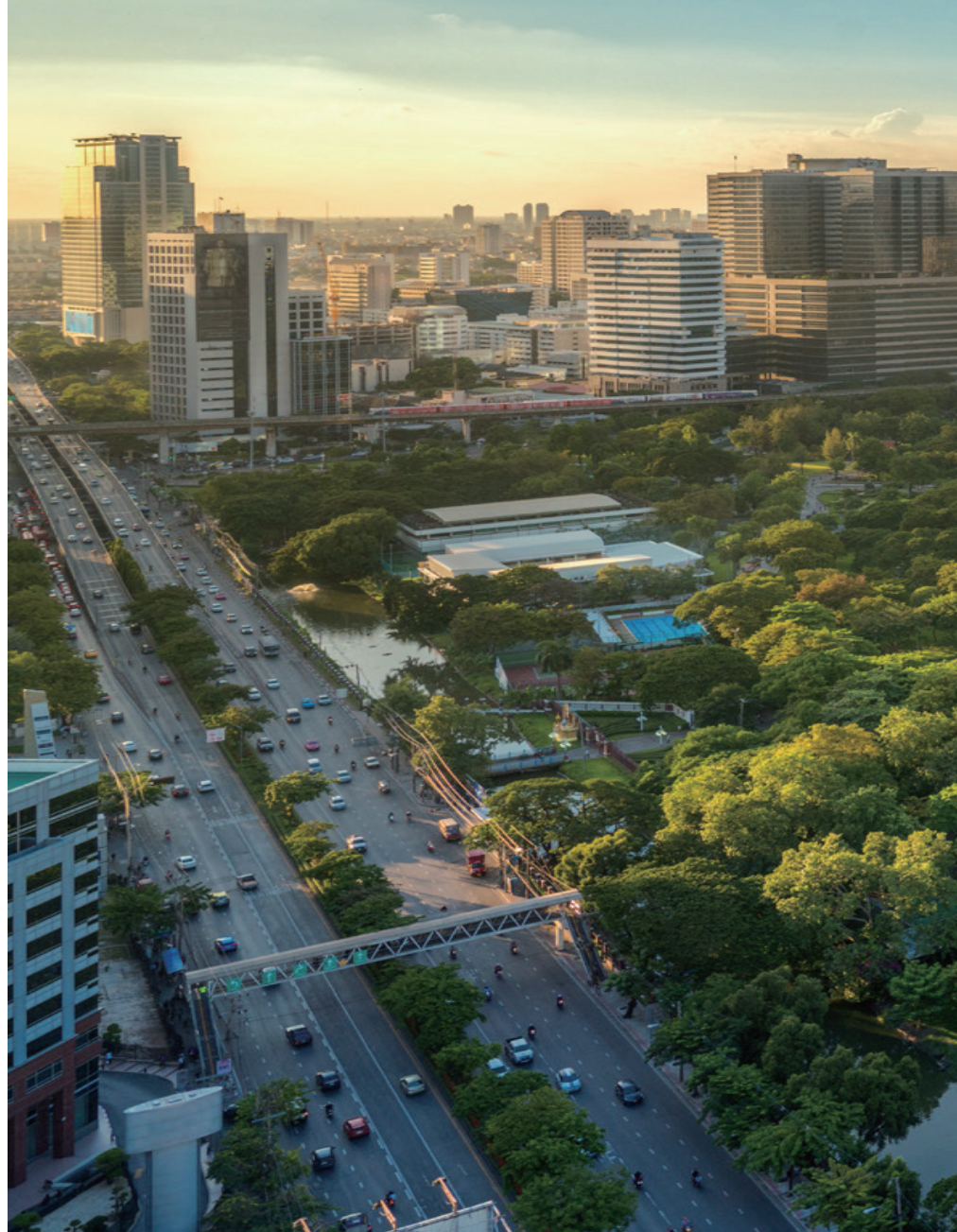
自 1995 年以來，我們致力於環境永續發展，領先業界導入全球綠能循環模式 - 「封閉式再生循環系統」(Closed Loop System)，將 FUJIFILM Business Innovation 多功能事務機回收進行拆解，取其可再利用的組件，經由原廠專業認證技術團隊檢驗後，透過原料還原與再製應用，產出全新的環保再生設備。

ApeosPort-V C5576 R / C3376 R 平均 80% 的組件為再生原料，經由資源高質化再製後，實現零廢棄、持續發揮高效用，為地球永續盡一份心力。

# Turn The Green On







## 100% 日本原廠再生零件

100% 由日本 FUJIFILM Business Innovation 原廠再製生產，通過嚴格品管檢驗，百分百確保再生機種品質與高效能。

## 日本專業認證技術團隊

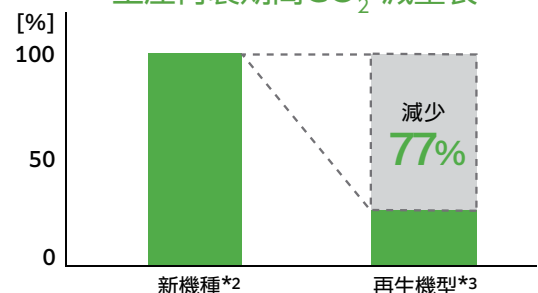
通過專業技術認證，導入一站式標準程序，包含零件拆解、組件還原再製和品質檢核等等，高技術標準全方位把關設備性能。

## 減少77% 二氧化碳排放量

全新環保再生機種生產再製期間大幅減少 77% 的 CO<sub>2</sub> 排放量\*1，用行動實現節能減碳、零廢棄。

\*1：與 FUJIFILM Business Innovation 前代新機相比。

生產再製期間CO<sub>2</sub> 減量表



\*2：ApeosPort-V C5576

\*3：ApeosPort-V C5576 R

備註：此為最大值。二氧化碳減量率每台設備回收組件的比率而定。

# Green Tech, Better Together

## 節能綠科技，實現綠色辦公

### 新一代 Super EA-Eco 綠碳粉 – 最少能源消耗、成就高品質輸出

FUJIFILM Business Innovation 獨家 Super EA-Eco 節能綠碳粉使用奈米科技「感光聚合」技術，讓碳粉微粒細緻且大小均勻一致，大幅提高轉印率，實現絕佳列印品質和高耐用度；原料符合歐盟 RoHS 等國際安全及環保規範，不含任何有毒成分，守護用戶及環境健康。

### 符合國際標準規範

綠碳粉製成原料皆通過美國、歐盟等國際用料安全規範，為長時間身處辦公室的員工把關身體健康、實現高效率工作。



### 創新 S-LED 列印技術 – 提升 30% 省電效能\*1

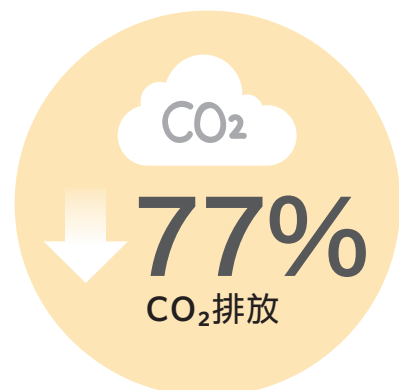
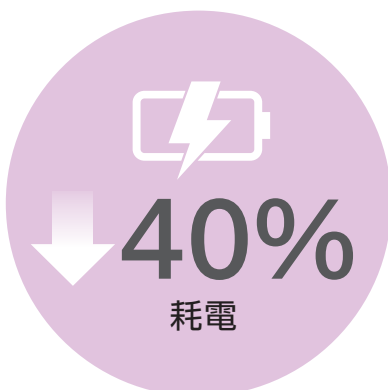
FUJIFILM Business Innovation 領先全球的高解析度 S-LED 列印技術，搭載ASIC驅動晶片，能精確控制 LED 發光強度與時間，使設備實現穩定且長效耐用。S-LED 技術縮小列印讀寫頭體積，大幅降低列印時產生的噪音與用電量，亦能在快速列印下，實現 1200 x 2400 dpi 高解析度列印品質。

\*1：相較一般雷射列印技術

### IH 熔著技術，提升用電效能 – 3.1 秒快速啟動\*2

領先業界的輕薄加熱熔著部，將電能高效轉換成熱能，大幅縮短預熱時間、降低設備待機耗電量，從休眠模式完成啟動僅需 3.1 秒\*2，達到快速啟動、高效節能。

\*2：適用ApeosPort-V C3376 R；ApeosPort-V C5576 為10.5秒。





台灣環保標章

S-LED 列印技術

**RoHS**  
2002/95/EC  
歐盟安全用料規範

**MSDS**  
美國材料安全履歷

1200 x 2400 dpi  
高解析列印品質

Super EA-Eco 綠碳粉

IH 熔著技術  
輕薄加熱熔著部



# Taking Big Steps Toward A Greener World.



# 走在科技最前端： 整合資安、端到端自動化、多元後製設備 全方位資訊安全機制

## 無伺服器認證\*1

透過此功能快速同步、分享、更新使用者認證資訊（高達31,500筆）；僅需感應 IC 卡，認證資訊將儲存於 ApeosPort 系列設備中，並自動同步更新所有互連設備，無須專用伺服器，大幅降低建置成本、減少 IT 人員管理程序。

\*1：本功能為選購；需另購置IC卡座。

## 無伺服器即需即印\*2

當您所使用的多功能事務機正被他人所使用時，可選擇其他未使用中的設備執行列印工作，節省等待時間，立即取件；亦可透過 UI 面板預覽功能，確認列印工作狀態、變更列印設定，例如：列印數量、色彩模式和單 / 雙面輸出。強化文件安全性、省去不必要的列印並可避免文件無人認領，造成機敏資料外洩等資安風險。

\*2：本功能為選購。

## 無紙化傳真

### [接收 - 儲存指定資料夾]

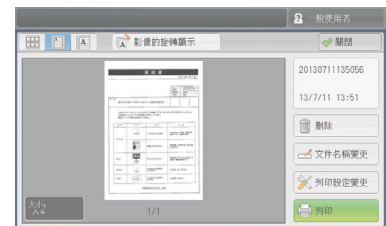
可依據傳真號碼或 G3 ID，將傳真接收文件分類儲存於機密資料夾內，並可經由縮圖預覽，選取必要輸出的文件。

### [傳送 - 電子檔進行傳真]

可直接透過電腦執行傳真工作，並將儲存於機密資料夾的傳真文件轉存為 PDF 格式，再進行傳真、列印、電子郵件傳送、FTP 傳送及 SMB 傳送。

### [拒收 - 設定特定號碼]

管理者可設定拒收特定號碼或未顯示號碼之傳真文件。



# 端到端自動化工作流程

## 高速掃描 – 單次送稿雙面掃描

搭載自動雙面送稿機，只需掃描一次即可完成雙面掃描，提供彩色、黑白原稿高速掃描\*1。符合環保節能的輕量級結構設計，重量僅有 11 公斤，仍可放置多達 130 張原稿，滿足高效辦公自動化需求。

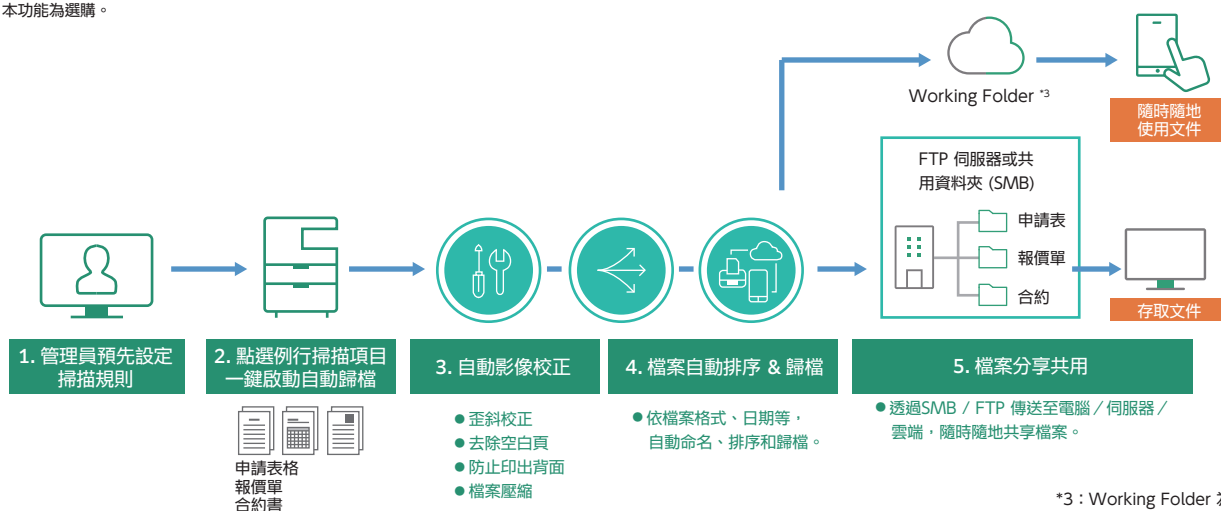
\*1：適用於ApeosPort-V C5576 R。關閉靜音模式速度可達160 ppm (面/分鐘)。

## 掃描專遞 Scan Delivery

一鍵啟動自動化掃描流程\*2，快速將紙本文件數位化！

掃描專遞整合工作流程與後端資料應用程序，將例行掃描操作自動化，自動轉換掃描文件為預設檔案格式和指定歸檔位置，並於檔案名稱加入文件種類和日期，僅需一鍵即可完成掃描、檔案命名和歸檔及統一文件格式，方便快速搜尋。

\*2：本功能為選購。



\*3：Working Folder 為選購

## 多元後製裝訂設備

多樣化商業文宣輸出：支援 52~300 gsm\*4 紙張

標準紙盤支援廣泛紙張磅數，從 52 gsm 輕磅數紙材至 300 gsm 厚磅數紙材，不僅適用各式文件報告列印，亦適用雜誌或 POP 廣告等少量文宣製作，讓商業文宣有更多樣化的選擇。

\*4 建議使用FUJIFILM Business Innovation推薦的紙張。依照不同使用條件，可能會有無法正確列印的情況。

	A1裝訂檢集機	B1 裝訂檢集機 +小冊子裝訂組件	C3 裝訂檢集機	C3 騎馬裝訂檢集機	C3 騎馬裝訂檢集機 +摺紙模組 CD1
裝訂頁數	50 張*1	50 張	50 張或 65 張*2	50 張或 65 張*2	50 張或 65 張*2*3
打孔	-	2/4孔*4或2/3孔*5	2/4 孔*6或 2/3孔*7	2/4孔*6或2/3孔*7	2/4 孔*6或 2/3 孔*7
騎馬裝訂	-	○*8	-	○	○
單摺	-	○*8	-	○	○
三摺頁	-	-	-	-	○*9
工程Z型摺頁	-	-	-	-	○*9
紙盤 容量*10	輸出承接盤	-	500 張	500 張	500 張
	裝訂承接盤	500 張	2,000 張	3,000 張	1,500 張

\*1:A4大小。B4以上僅限30張，釘書針位置只有一處(正面/斜釘) \*2:需選購C3裝訂檢集機65張裝訂組件 \*3:混合工程Z型摺頁時，裝訂張數將減少 \*4:需選購B1裝訂檢集機2/4孔打洞器  
\*5:需選購B1裝訂檢集機2/3孔打洞器(美規) \*6:需選購2/4孔打洞器 \*7:需選購2/3孔打洞器(美規) \*8:需選購小冊子裝訂組件。B1裝訂檢集機在進行騎馬訂及單摺時，不會摺紙但會製作摺痕  
\*9:需選購摺紙模組CD1 \*10:64 gsm紙張 備註:C3裝訂檢集機或C3騎馬裝訂檢集機需安裝連結組件H1 備註:A1裝訂檢集機僅適用ApeosPort-V C3376 R

## ApeosPort-V C5576 R / C3376 R主要規格和功能

### 基本功能 / 複印功能

項目	內容	
項目	ApeosPort-V C5576 R   ApeosPort-V C3376 R	
類型	落地型	
記憶體容量	4 GB (最大: 4 GB)	
硬碟空間*1	160 GB 以上 (可用空間: 128 GB)	
彩色功能	全彩	
掃描解析度	600 × 600 dpi	
列印解析度	1,200 × 2,400 dpi (高解析度照片) 600 × 600 dpi (文字/文字-照片/照片/地圖)	
熱機時間	30 秒以下、主電源開啟的情況下少於 24秒 (室溫 23°C)	
原稿尺寸	最大: 紙張原稿和書籍原稿最大為 297 × 432 mm (A3, 11 × 17")	
紙張大小	最大	SRA3 (320 × 450 mm) 、12 × 18" (305 × 457 mm) 、A3 [手送紙盤: 12 × 19" (305 × 483 mm)]
	最小	A5 [手送紙盤: 明信片 (100 × 148 mm) 、信封 (120 × 235 mm)]
影像留白	前端 4.0 mm、後端 2.0 mm、左/右 2.0 mm	
紙張磅數*2	紙盤	52~300 gsm
	手送紙盤	52~300 gsm
首張複印出紙時間	黑白*3	3.7 秒
	彩色*4	5.2 秒
連續複印速度*5	A4 LEF / B5 LEF	黑白: 55 ppm(面/分鐘) 彩色: 50 ppm(面/分鐘)
	A4 / B5	黑白: 39 ppm(面/分鐘) 彩色: 36 ppm(面/分鐘)
	B4	黑白: 32 ppm(面/分鐘) 彩色: 29 ppm(面/分鐘)
	A3	黑白: 27 ppm(面/分鐘) 彩色: 25 ppm(面/分鐘)
	標準	500張 × 4段紙匣 + 手送紙盤 90張
紙盤容量*6	選購	大容量紙盤 (一段): 2030張
	最大	4120張 (標準 + 大容量紙盤 (一段))
輸出承接盤容量*7	中央上方: 250張 (A4 LEF) 、中央下方: 250張 (A4 LEF)	
電源	AC110 V ± 10%、15 A、60 Hz	
最大耗電量	1.65 kW以下、睡眠模式: 1.1 W以下、待機模式: 105 W以下	1.65 kW以下、睡眠模式: 1.1 W以下、待機模式: 56 W以下
尺寸	寬640×深 699×高 1,143 mm	
重量*8	135 kg	130 kg

\*1: 客戶可使用儲存空間需扣除系統使用空間。\*2: 建議使用本公司推薦的紙張。依照不同使用條件, 可能會有無法正確列印的情況。\*3: A4 LEF / 黑白優先模式。\*4: A4 LEF / 彩色優先模式。  
\*5: 調整畫質可能會導致速度下降。\*6: 80 gsm紙張。\*7: 64 gsm紙張 \*8: 不含碳粉重量。

### 掃描

項目	內容	
類型	彩色	
掃描解析度	600 × 600 dpi、400 × 400 dpi、300 × 300 dpi、200 × 200 dpi	
掃描速度*1	等同自動雙面送稿裝置的掃描速度	
連線	標準	Ethernet 100BASE-TX / 10BASE-T
	選購	Ethernet 1000BASE-T

\*1: 掃描速度會因文件類型不同而異。

### 傳真 (選購)

項目	內容	
原稿尺寸	最大: A3、11 × 17"、長原稿 (最長 600 mm)	
輸出紙張尺寸	最大: A3、11 × 17" 最小: A5	
傳輸時間	2秒以上、3秒以內*1	
傳輸模式	ITU-T G3	
可使用線路類型	公用電話線路、PBX、傳真通訊網路 (PSTN)、最大可支援3個埠*2 (G3-3連接埠)	

\*1: 以標準畫質 (8×3.85 行/mm)、高速模式 (28.8 kbps以上: JBIG) 傳送約700字元的A4原稿。此時間係指傳輸圖像資訊的時間, 不包含通訊時間。實際通訊時間可能因原稿內容、接收設備、線路等狀況而有所不同。\*2: 最多可連接至3線。連接埠為可用於通信的線路數量

- 再生機型的外觀與新機產品相同。
- 本冊所述之全部產品名稱及公司名稱皆為其所屬公司之商標或註冊商標。
- 保留因技術改進而更改本冊所述之內容、機器外觀和規格參數且另行通知的權利。
- 供應機種可能依國家/地區而有所不同。詳情請向銷售代表洽詢。

### 嚴禁複製 請注意法律禁止以下複製行為:

國內或海外銀行所發行的紙幣與硬幣; 政府發行證券以及國家、地方債券。

未使用的郵票與明信片、法律規定的證照戳章。

亦禁止複製任何具版權的作品 (文學作品、音樂作品、畫作、雕刻作品、地圖、電影作品、攝影作品等)。上述複製行為僅允許作個人使用、家用或於特定範圍使用。

### 列印

項目	內容	
類型	內建式	
列印速度*1	與基本功能 / 複印功能相同	
列印解析度	標準	[PCL驅動程式] 標準: 1,200×2,400 dpi、高畫質: 1,200×2,400 dpi、1,200×1,200 dpi
	選購	[Adobe® PostScript® 3™ 驅動程式] 高速度 (標準): 600×600 dpi、高畫質: 1,200×2,400 dpi、超高畫質: 1,200 dpi
頁描述語言	標準	PCL5 / PCL6
支援的作業系統	選購	Adobe® PostScript® 3™
	標準	[PCL驅動程式] Windows 10 (32位)、Windows 10 (64位)、Windows 8.1 (32位)、Windows 8.1 (64位)、Windows 7 (32位)、Windows 7 (64位)、Windows Server 2019 (64位)、Windows Server 2016 (64位)、Windows Server 2012 R2 (64位)、Windows Server 2012 (64位)、Windows Server 2008 R2 (64位)、Windows Server 2008 (32位)、Windows Server 2008 (64位)
	標準	[Mac OS X 驅動程式] macOS 10.14 / 10.13 / 10.12, OS X 10.11 / 10.10
連線	選購	[Adobe® PostScript® 3™ 驅動程式] Windows 10 (32位)、Windows 10 (64位)、Windows 8.1 (32位)、Windows 8.1 (64位)、Windows 7 (32位)、Windows 7 (64位)、Windows Server 2019 (64位)、Windows Server 2016 (64位)、Windows Server 2012 R2 (64位)、Windows Server 2012 (64位)、Windows Server 2008 R2 (64位)、Windows Server 2008 (32位)、Windows Server 2008 (64位) macOS 10.14 / 10.13 / 10.12, OS X 10.11 / 10.10
	標準	Ethernet 100BASE-TX / 10BASE-TUSB2.0
	選購	Ethernet 1000BASE-T Bidirectional Parallel (IEEE1284-B)

\*1: 調整畫質可能會導致速度下降。列印速度可能會依不同文件而減緩。

### 自動雙面送稿裝置B1-C

項目	ApeosPort-V C3376 R	
原稿尺寸 / 紙張磅數	最大: A3、11 × 17" 最小: A5 *1 38~128 gsm (雙面模式: 50~128 gsm)	
紙張容量*2	110張	
掃描速度	複印 (A4 LEF單面)	黑白: 35 ppm(面/分鐘) 彩色: 35 ppm(面/分鐘)
	掃描	黑白: 70 ppm(面/分鐘) 彩色: 70 ppm(面/分鐘) [本公司標準紙張 A4、200 dpi、掃描至機密信箱]

\*1: 非標準尺寸: 125 x 85 mm。\*2: 64 gsm 紙張

### 自動雙面送稿裝置B1-PC

項目	ApeosPort-V C5576 R	
原稿尺寸 / 紙張磅數	最大: A3、11 × 17" 最小: A5 *1 38~128 gsm (雙面模式: 50~128 gsm)	
紙張容量*2	130張	
掃描速度*3	複印 (A4 LEF單面)	黑白: 55 ppm(面/分鐘) 彩色: 50 ppm(面/分鐘)
	掃描	黑白: 80 ppm(面/分鐘)、彩色: 80 ppm(面/分鐘) (單次雙面掃描時: 黑白: 150 ppm(面/分鐘)*4、彩色: 150 ppm(面/分鐘)*4) [本公司標準紙張 A4、200 dpi、掃描至機密信箱]
尺寸	寬560×深 498×高 140 mm	
重量	11 kg	

\*1: 非標準尺寸: 125 x 85 mm。\*2: 64 gsm 紙張 \*3: 當開啟紙張安全功能時, 自動雙面送稿裝置B1-PC的單面掃描速度會降低。\*4: 關閉靜音模式時掃描速度為黑白 160 ppm(面/分鐘) / 彩色 160 ppm(面/分鐘)。該設定可配合客戶的使用而更改。

FUJIFILM Business Innovation 著重綠色環保與推廣回收再利用的重要性。  
ApeosPort-V C5576 R / C3376 R 採用了符合富士全錄品質標準的再生零件, 標準型號為 ApeosPort-V C5576 R / C3376 R。

備註  
1) 一旦主機的記憶體 (硬碟等) 發生故障, 接收資料、保存資料、登記設定資訊等有可能會遺失。  
由於資料遺失引起的損害, 本公司一概不負責賠償, 請事先知悉。  
2) 主機停產 5 年後, 將停止提供維修零件。



Adobe® PostScript® 3™

### 使用安全須知

使用本產品前, 請先詳細閱讀 (說明手冊) 中正確操作機器的方法。  
請使用手冊所示的充足電力與電壓。  
請務必裝設接地線, 避免故障或短路時發生觸電危險。

# FUJIFILM

更多關於產品規格的詳細資訊, 請聯繫我們:

## 台灣富士軟片資訊股份有限公司

FUJIFILM Business Innovation Taiwan Co., Ltd.

營業本部地址: 台北市敦化北路 88 號 7 樓

營業本部電話: (02)2731-9099

網址: <https://www.fujifilm.com/fbtw>

# FUJI XEROX